

# KLEBSTOFF - EXTREME / CONSTRUCTION

## Produkteart

Der 1K SMP-Kleber operiert am Limit von hoch elastischen Verklebungen und hält auch gegen extremen Stress durch mechanische Einwirkungen sicher stand.

## Eigenschaften

- Enorme Anfangs- und Endhaftung für anspruchsvolle Anwendungen
- Haftet perfekt, ohne Primer auf den meisten Untergründen
- Überbrückt Unebenheiten und gleicht Spannungen aus
- Druck- und schallabsorbierend / vibrationshemmend
- Geeignet zum Kleben, Montieren, Fugen und Dichten
- Isocyanat-, lösemittel- und siliconfrei
- UV- und witterungsbeständig



innen und aussen



elastisch



überstreichbar



## Anwendung

Der Klebstoff eignet sich zum dauerhaften Verkleben meist ohne Primer von Glas, Spiegel, Holz, Stein, Ziegel, Beton, Putz, Metallen, Kunststoffen (ausser PE, PP, Teflon, Bitumen usw.). Sein ausserordentliches Haftspektrum erlaubt es ihm auch auf feuchten Untergründen appliziert zu werden.

Eignet sich für dauerhafte, dynamische belastbare Verklebungen in der Holz-, Bau- und Metallindustrie wie z. B. Fassaden- und Deckenkonstruktionen, Carrosseriebau, Leichtbau, Klima und Lüftungsbau. Aufgrund seiner Dichtheitseigenschaften kann der Extreme auch als geprüfter Dichtstoff für dauerhafte Anwendungen im Aussenbereich sowie an Fassaden, Gehäusen und Sanitärarbeiten eingesetzt werden. Nicht für Natursteine geeignet, prüfen Sie dafür unseren Coltogum® Strong Power.

## Technische Daten

Attribute	Extreme / Construction	Norm
Chemische Basis	SMP - Hybrid	Neutral
Zulässige Gesamtverformung	0.125	Maximal
Hautbildungszeit ca.	15 Minuten	23°C / 50% RLF
Durchhärtung ca.	3 mm/24h	23°C / 50% RLF
Endstärke ca.	2.6 Mpa	DIN 53504
Klebfreie Zeit ca.	20 Minuten	DIN EN 1465
Shore-A-Härte ca.	50	DIN ISO 7619-1
Bruchspannung ca.	2.6 N/mm <sup>2</sup>	EN ISO 8339
Zugfestigkeit / E-Modul ca.	1.8 N/mm <sup>2</sup>	EN ISO 8339
Bruchdehnung ca.	2.7	EN ISO 8339
Dichte ca.	1.62 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +35 °C	Alle Komponenten
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +100 °C	Nach Aushärtung
Lagerfähigkeit	12 Monate	Kühl und trocken

## Prüfungen

Prüfungen	Resultat
Fassadenelemente (DIN EN 15651-1)	F Int.-Ext. CC
Sanitärbereich (EN 15651-3)	XS3
Fussgängerwege (EN 15651-4)	PW Int.-Ext. CC
EG Nr. 1935/2004 Lebensmittelprüfung	Bestanden / Zertifikat 55647 U 21
Ecobau	eco_Basis



## Verarbeitung

Nur auf saubere, fettfreie und tragfähige Oberfläche applizieren.

Klebstoffraupen sind parallel und wenn nötig vertikal aufzutragen. Füge­teile sind bis zur Durch­troch­nung entsprechend zu fixieren, zu schiften oder einzuspannen. Bei schwierigeren Anwendungen empfehlen wir, geprüfte doppelseitige Klebbänder zur Vorfixierung oder als Montagehilfe für die geplante Anwendung zu verwenden.

SMP Produkte von Coltogum® härten mit Luftfeuchtigkeit aus und es ist sicherzustellen, dass eine ausreichende Belüftung der Klebestellen stattfindet, damit der Prozess abgeschlossen wird. Der Klebstoff darf während der Härtung nicht durch Bauteile, Dichtungen oder durch sich selbst eingeschlossen werden.

Punkt-, Spiral- oder Kreisverklebungen sind unbedingt zu vermeiden, da sie die Durch­troch­nung zur Mitte hin verhindern und aufgrund der langen Verweildauer im nicht ausgehärteten Zustand auch Nebenreaktionen oder Wechselwirkungen mit Beschichtungssystemen auslösen können.

Bei Kunststoffen, Spiegelbeschichtungen und Beschichtungssystemen sind aufgrund der verschiedensten Materialqualitäten Vorversuche anzustellen. Für eine aussagekräftige Bemusterung bei Spiegelverklebungen empfehlen wir eine Wartezeit von 4 Wochen, um Wechselwirkungen auszuschliessen. Aufgeraute Oberflächen verbessern die Haftung bei Bedarf. Kunststoffe sind mit Primer 2 zu grundieren. Auf sehr stark saugenden Untergründen ist Coltogum Primer 1 als Grundierung zu verwenden. Bei der Verwendung eines Primers ist dessen Abluftzeit genau einzuhalten.

Bei Verfugungen dürfen nur neutrale und geprüfte Glättmittel zum Einsatz kommen, Gefahr von Verfärbungen und Nebenreaktionen. Dreipunktehaftungen sind mit speziellen Fugenfüllprofilen oder Folien zu verhindern.

Jegliche Rückstände sind nach der Applikation sofort zu entfernen. Vor dem Überstreichen muss der Klebstoff vollständig durchgetrocknet sein (Schwundverhalten).

Die Verarbeitungstemperaturen sowie das Ablaufdatum sind zwingend einzuhalten. Temperaturen unter 23°C und Luftfeuchtigkeit unter 50% RLF verzögern den Trocknungsprozess. Tipps zur perfekten Verklebung, Hafttabelle, Beständigkeit usw. unter: [www.coltogum.ch](http://www.coltogum.ch)

## Konstruktion

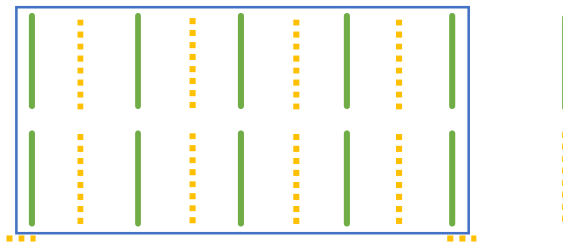
Konstruktionen sind zu planen und richtig zu dimensionieren. Es gilt, alle lokal gültigen Normen, Verarbeitungs- und Bauvorschriften einzuhalten. Der Klebstoff benötigt eine Schichtdicke von mindestens 3 mm, um seine mechanische Endfestigkeit nach vollständiger Durch­troch­nung zu gewährleisten.

Die Klebstoffbreite der Raupe ist mit mindestens 10 mm und maximal 30 mm zu dimensionieren. Bei zügiger Ausgabe aus Tuben wird bei einer Dicke von 3 mm die Breite von 30 mm nicht überschritten. Für industrielle und technische Verklebungen im professionellen Bereich von SMP Klebstoffen empfehlen wir V Düsen zur gleichmässigen Ausgabe einer Dreieckkraupe, welche die Prozesssicherheit und den Durchsatz erhöhen und den Verbrauch reduzieren.

Die Raupen sind vertikal im Mindestabstand von 100 mm nebeneinander aufzutragen und werden nach 200 mm Länge unterbrochen, um 20 mm Belüftung zu gewährleisten. Dies gilt auch für Montagehilfen wie doppelseitige Klebebänder oder Abstandshilfen.

Nachfolgend finden Sie eine Skizze zur korrekten Applikation auf einer Paneele.

Beispiel: Edelstahlplatte (blau/rechteckig) 10x500x1100 mm (45 kg):



Die Verklebung wurde so gestaltet, dass die Paneele frei auf einem festen und tragfähigen Untergrund vertikal montiert werden kann. Für Serienproduktionen nehmen Sie bitte vorgängig Kontakt mit uns auf.

## Verbrauch

Der Materialverbrauch richtet sich nach dem Anspruch an die Verklebung.

Der Materialverbrauch richtet sich nach der Dimension der Fuge.

- < 10 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe ca. 1:1 (nicht geeignet für Bewehrungsfugen)
- ≥ 10 bis ≤ 35 mm: Fugenbreite zu Fugentiefe 2:1 (nach SIA 274)

Berechnungsformel quadratische Fuge:

Fugenbreite (mm) x Fugentiefe (mm) = ml pro Laufmeter +ca. 10% Materialverlust.

Bei Dreiecksfugen wird das Ergebnis oben durch zwei geteilt.

## Lagerung

Originalverpackt kühl und trocken gelagert = siehe Aufdruck (Ablaufdatum).

Angebrochene Gebinde dicht verschliessen und zeitnah verbrauchen.

## Sortiment

Kartuschen à 290 ml in weiss einzeln oder in Kartons à 12 Stück erhältlich.

## Empfohlene Hilfsmittel

Von Coltogum: Spezialreiniger (Entfetter), V Düsen, Auspresspistole z. B. Stabil. Weiteres: Fixierungen, Cutter, Reinigungsutensilien, Lösemittel Alkohol oder Aceton.

## Sicherheit

Hinweise entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt auf [www.coltogum.ch](http://www.coltogum.ch)

### Haftungsausschluss

Alle Angaben sind unverbindlich und ohne Gewähr. Vor der Anwendung hat der Verarbeiter das Produkt auf dessen Eignung für die beabsichtigte Anwendung zu prüfen. Der Verarbeiter ist für die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien sowie der lokal geltenden Vorschriften verantwortlich. Dieses Dokument unterliegt der Überarbeitung. Technische Änderungen bleiben vorbehalten. Gültig ist jeweils die neueste Ausgabe dieser Information.